

POLITICA PER LA QUALITA'

La presente è rivolta alla nostra pregiata Clientela, ai nostri stimati Fornitori e ai graditi visitatori, per ringraziarli del consenso e della fiducia riposta in noi in questi anni di seria collaborazione.

Nel 2024 Antincendi Unidet ha compiuto 50 anni dalla sua fondazione, la qualità dei prodotti e dei servizi forniti è stata fin dal principio mantenuta al top delle nostre possibilità e delle aspettative, così come la soddisfazione del Cliente. Le solide basi poste dai fondatori, Signor Seluse Casini e Signora Lucia Allocchio, sono state l'inizio di un lungo percorso che ha influenzato il metodo di lavoro dell'intera Azienda.

Puntiamo soprattutto a fornire prodotti e servizi rispondenti alle Norme vigenti, ai requisiti contrattuali e alle esigenze di impiego, con analisi economiche il più possibile concorrenziali. Insieme ai nostri collaboratori, siamo impegnati a consolidare il buon nome e l'immagine conquistata e mantenuta in questi anni di cambiamenti, aggiornamenti e nuove regole.

Antincendi Unidet svolge le sue attività nella massima trasparenza ed eticità, con integrità morale e correttezza, perseguendo le finalità statutarie nel rispetto della missione aziendale, come definito dal Codice Etico consultabile sul sito aziendale www.unidet.eu.

Per tendere al raggiungimento degli obiettivi, la Leadership ha deciso di adottare un **Sistema di Gestione per la Qualità Aziendale** in conformità alla Norma e, per soddisfarne i requisiti, sono stati presi in considerazione i criteri delle linee guida. I nostri componenti per impianti antincendio rispettano la Direttiva **2014/68/UE (PED)**, dove applicabile, il **Regolamento UE 305/11** secondo la norma UNI EN 12094, dove applicabile, e sono fabbricati in accordo a tali norme. In merito alla produzione dell'attrezzatura a pressione trasportabile, la conformità è estesa alla Direttiva **2010/35/UE (T-PED)** secondo le seguenti norme: UNI EN ISO 10297; UNI EN ISO 17871; UNI EN ISO 14246.

A fine anno 2020 abbiamo ottenuto la certificazione **SIL2**. I prodotti rientranti sotto tale certificazione sono gli interruttori a pressione ATEX e gli attuatori elettrici ATEX. Un traguardo importante è stata la certificazione per **ghiere e cappellotti (EN11117) di protezione delle valvole**, ottenuta a fine anno 2021. A fine anno 2022 abbiamo ottenuto la certificazione dei raccordi flessibili per impianti di estinzione a gas (codice MK.3-8), nel 2023 la certificazione delle **valvole di messa fuori servizio** modello **OACL4R (CPR EN12094-6)** e nel 2024 la certificazione delle **nuove valvole direzionali** modello **DV-XX (CPR EN12094-5)**. Operiamo nel rispetto della legge sulla **Privacy**, nel rispetto delle norme cogenti sulla **Sicurezza e Salute dei Lavoratori** e in linea con la **Responsabilità Sociale d'Impresa (SA8000)** *

Nel 2024 sono iniziati i lavori per lo sviluppo di nuovi spazi operativi, ideali per il personale e accoglienti per la Clientela, spazi ottimali per effettuare prove tecniche, studi e ricerche di prodotto, e quanto necessario allo sviluppo dell'Azienda. I risultati degli Audit, del sondaggio soddisfazione Clienti, della qualità dei prodotti e del servizio, sono oggetto di analisi e miglioramento continuo.

Inoltre, anche durante il normale lavoro in Azienda, sia attraverso gli Audit Interni, l'analisi dei rischi/opportunità, e durante la normale attività di controllo, si tende a coinvolgere il personale sensibilizzandolo ulteriormente sull'obiettivo **Qualità**. La soddisfazione della nostra Clientela, la serena collaborazione delle risorse umane, la serietà operativa, l'immagine della nostra Società e, non ultimo, il profitto, sono i principi fondamentali che ci spingono ad operare con costante impegno e personale soddisfazione.

* In considerazione degli alti costi necessari per certificare/mantenere la SA8000, abbiamo deciso di proseguirne la gestione in modo ufficioso, poiché è comunque nostro interesse approfondire questo tema che ci appartiene in maniera particolare.